



# QUBO

ES LO QUE QUIERAS  
QUE SEA.





---

**QUBO ES ORIGINAL, SIMPLE Y DIVERTIDO.**

Una combinación perfecta de agilidad y practicidad, que une las dimensiones de un auto de ciudad con una capacidad interior para llevar todo lo que desees. Si tenés ideas simples para problemas complejos, te presentamos el nuevo **Fiat Qubo**.

---

**QUBO**

ES LO QUE QUIERAS QUE SEA

---

## PERSONALIDAD EXTERIOR



EXTERIOR

El diseño exterior **original, robusto e impactante** es una perfecta definición de la personalidad que transmite el nuevo **Qubo**.

Su estructura cúbica y de líneas rectas, que dan origen a su nombre y aprovechan al máximo el espacio interior, se combinan exteriormente con la fluidez y dinamismo del conjunto de **parrilla trapezoidal con doble toma de aire** y **estilizadas ópticas** de diseño alargado sobre el capot.

Su abundante paragolpes, proyectado sobre el conjunto de ópticas, capot y guardabarros, otorgan sensación de solidez y firmeza.

Sus dimensiones exteriores lo hacen **muy ágil para desplazarse por la ciudad**. Su fisonomía compacta, con sólo 3.959 mm de largo, permite cambiar el sentido de marcha en 10,55 m.

La continuidad de diseño puede observarse desde cualquier ángulo, manteniendo la elegancia y modernidad. Las barras longitudinales portaequipaje otorgan mayor versatilidad para el traslado de valijas, bolsos, así como la posibilidad de llevar bicicletas, tablas de surf o todo lo que sea necesario para las actividades outdoor.

### 1 PUERTAS LATERALES CORREDIZAS

Este sistema de apertura brinda libertad de movimiento y facilita al máximo el acceso.

### 2 AMPLIO PORTÓN TRASERO

De apertura vertical y una estética barra horizontal negra, que incluye la sigla **Qubo**.

### 3 LLANTAS DE ALEACIÓN 16"

Atractivas llantas de 5 rayos dobles con el logo **Fiat** en el centro.



LLANTAS DE ALEACIÓN





## AMBIENTE INTERIOR

El nuevo **Qubo** no ahorra en espacio y luminosidad, y ofrece un ambiente interior moderno con asientos cómodos y envolventes.

El **panel de instrumentos** propone una original forma de "T", muy ergonómico, que permite alcanzar fácilmente todos los comandos y los espacios portaobjetos. La **palanca de cambios** también está en el panel, brindando una sensación mucho más deportiva en su accionamiento.

La ergonomía del tablero y los asientos, el cuidado de los detalles y el amplio equipamiento, se han estudiado para anteponer la calidad de la vida a bordo y satisfacer cómodamente a sus ocupantes.

El moderno tablero de instrumentos con 4 indicadores de agujas cuenta con computadora de a bordo y sistema **"My Car"** de 11 funciones, que va a hacer más eficiente y económico el manejo.

## SOLUCIÓN INTELIGENTE



INTERIOR

Nada puede faltar para que tus viajes sean realmente cómodos y puedas moverte por la ciudad con todo lo que necesites llevar y de la manera más simple.

Sin dudas, el espacio interior del nuevo **Qubo** y la funcionalidad que brinda a sus ocupantes es uno de sus mayores aciertos. Por eso, presenta hasta 12 espacios portaobjetos para ubicar todas las cosas que uno necesita llevar cuando sale a disfrutar con amigos o en familia.

Las compactas dimensiones exteriores del nuevo **Qubo** no parecen tener correlación con la amplitud de su baúl, que se encuentra alfombrado y puede expandirse si se reclinan los asientos traseros.



### CONECTIVIDAD BLUE & ME

Este excepcional dispositivo te permite a través de comandos de voz y controles en el volante, realizar y recibir llamadas telefónicas, escuchar SMS entrantes, sincronizar con la música de tu teléfono, todo sin apartar la vista del camino.

Además cuenta con puerto USB y tecnología Bluetooth para una conectividad completa.



### ASIENTO TRASERO BIPARTIDO 60/40

La posibilidad de rebatir los asientos de manera 60/40 permite acceder al baúl desde el interior del habitáculo y también extender el volumen disponible para el equipaje.

### CAPACIDAD DE BAÚL

Su amplio baúl permite almacenar hasta 650 litros de equipaje.

## SEGURIDAD



SEGURIDAD

El nuevo **Fiat Qubo** se destaca por su elevado nivel de equipamiento de seguridad de serie, que garantiza la protección de sus ocupantes. Su habitáculo tiene zonas de deformación programada delanteras y traseras, que absorben la energía ante una eventual colisión. Esto se suma al robusto paragolpes sin aristas, que se deformará antes de que se alcance la carrocería en una colisión.

El **doble airbag frontal, los airbags laterales, los cinturones de seguridad inerciales de tres puntos, el inmovilizador de motor** ("Fiat Code") y el **sistema "Follow Me Home"** garantizan una seguridad total y una conducción eficaz y confiable.

El sistema de frenos con **ABS** y **EBD** brinda seguridad activa para un manejo eficiente y seguro, que evita el bloqueo de las 4 ruedas.

A su vez, los **sensores de estacionamiento traseros** son una gran herramienta de seguridad para estacionar en lugares complicados y reducidos.



SISTEMA DE ABS



AIRBAG



SENSOR DE ESTACIONAMIENTO

## MOTORIZACIÓN



El nuevo **Qubo** presenta un motor nafta 1.4 de 8 válvulas que eroga una potencia máxima de 73 CV a 5.200 rpm y un torque máximo de 118 Nm a 2.600 rpm.

Este motor es sinónimo de **tecnología, robustez constructiva y confiabilidad**, pero también es sobresaliente debido a su reducida emisión de gases contaminantes, ya que está homologado bajo las exigentes normas de emisión **Euro 5**.

De excelente curva de torque y respuesta, este motor también satisface los requerimientos de bajo costo de mantenimiento y economía de combustible.

## ECO:DRIVE



El nuevo **Qubo** presenta el original software desarrollado por **Fiat** en colaboración con **Microsoft®**, denominado **eco:Drive**, a través del cual podrá recibir asesoramiento para mejorar su modo de conducir y así reducir el consumo de combustible y de emisiones de CO<sub>2</sub>.

La utilización del **eco:Drive** es realmente simple, sólo basta con instalar **eco:Drive** en una PC y colocar un dispositivo de almacenamiento utilizando el puerto USB del **Blue & Me** del nuevo **Qubo**. La información sobre tu conducción se guardará automáticamente en este dispositivo, el cual, luego debe ser conectado a la PC.

Con esta herramienta, podrás custodiar el consumo y las emisiones de cada viaje que realices, ya que **eco:Drive** mide tu técnica de conducción a través de un índice "**eco:Index**", y te brindará consejos para aproximar tu manejo a valores que sean más amigables con el medio ambiente.

Siguiendo el tutorial que te ofrece **eco:Drive**, podrás corregir tu modo de conducir y reducir hasta un 15% las emisiones de CO<sub>2</sub> y obtener un importante ahorro en tu gasto medio en combustible.



## COLORES

### PASTEL



NARANJA AUDAZ



BLANCO BANCHISA



AZUL GALÁCTICO



ROJO BOSSA

### METALIZADO



AZUL AERO



AZUL NOCTURNO



ROJO MAGMA



GRIS GABBATO



NEGRO CONCIENCIA



VERDE SMART

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

FIAT QUBO	
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
MOTOR	1.4L 8v
N° cilindros	4 en línea
Cilindrada (cm <sup>3</sup> )	1.360
Relación de compresión	10,5:1
Potencia máxima: CV (Kw) / r.p.m.	73 (54) / 5.200
Torque máximo: Kgm (Nm) / r.p.m.	12,3 (118) / 2.600
Árbol de levas	1 ALC
Nivel de emisiones	Euro 5
Alimentación	Inyección electrónica multipunto secuencial en fase con sistema returnless
Encendido	Electrónico incorporado al sistema de inyección
Combustible	Nafta
Caja de dirección	Hidráulica con piñón y cremallera
Diámetro mínimo de giro (m)	10,55
Neumáticos	185 / 65 R15" - 195 / 55 R16"
Suspensión delantera	McPherson con ruedas independientes, resortes helicoidales y amortiguadores hidráulicos telescópicos de doble efecto
Suspensión trasera	Puente torsional, resortes y amortiguadores hidráulicos
Frenos delanteros	A disco (Ø 257mm) con pinza flotante
Frenos traseros	A tambor (Ø 203 mm)
Tracción	Delantera con juntas homocinéticas
Embrague	Monodisco a seco con comando hidráulico
Número de marchas	5 hacia delante y marcha atrás
DIMENSIONES EXTERNAS	
Largo (mm)	3.959
Ancho (mm)	1.716
Alto (mm)	1.735
Distancia entre ejes (mm)	2.513
CAPACIDADES / PESOS	
Tanque de combustible (litros)	45
Peso en orden de marcha (kg)	1.180
Carga útil (kg)	510
Capacidad baúl mín. / máx. (litros)	650 / 2.500
PRESTACIONES	
Velocidad máxima (km/h)	155
Aceleración de 0 a 100 km/h (seg.)	15,2

## EQUIPAMIENTO PRINCIPAL

	ACTIVE	DYNAMIC
CONFORT		
Aire acondicionado	S	S
Asiento del conductor regulable en altura	O	S
Asiento del conductor con ajuste lumbar	O	S
Apoyabrazos en asiento delantero	O	S
Apoyacabezas delanteros y traseros regulables en altura	S	S
Cierre centralizado de puertas + traba automática en movimiento	S	S
Dirección hidráulica	S	S
Espejos retrovisores exteriores con regulación manual	S	-
Espejos retrovisores exteriores con regulación eléctrica y calefaccionados	-	S
Levantavidrios eléctricos delanteros	S	S
Luneta térmica + Limpialavaluneta	S	S
Comandos de radio en el volante	-	S
Volante regulable en altura y profundidad	S	S
SEGURIDAD		
ABS + EBD	S	S
Airbags conductor y pasajero	S	S
Airbags laterales	S	S
Alarma antirrobo con telecomando	S	S
Cinturones de seguridad delanteros y traseros inerciales	S	S
Sistema "Follow me home"	S	S
Sensor de estacionamiento trasero	O	S
Inmovilizador de motor (Fiat Code)	S	S
Tercera luz de stop	S	S
EXTERIOR		
Barras longitudinales portaequipaje	O	S
Espejos exteriores color carrocería	-	S
Faros antiniebla delanteros	O	S
Llantas de chapa y neumáticos 185 / 65 R15	S	-
Llantas de aleación y neumáticos 195 / 55 R16	-	S
Paragolpes color carrocería	S	S
Doble puerta lateral corrediza	S	S
INTERIOR		
Asiento trasero extraíble bi-partido 60 / 40	S	S
Asiento trasero con sistema de sujeción ISOFIX	S	S
Red interna para fijación de carga	O	S
Tablero de instrumentos con computadora de a bordo y sistema "My Car"	S	S
Toma de 12V en consola central	S	S
Radio AM / FM con CD / MP3 (Sony)	S	-
Radio AM / FM con CD / MP3 integrada	-	S
Sistema Blue&Me™ con Bluetooth® y puerto USB	-	S
Sistema eco:Drive	-	S

S: De Serie / O: Opcional / -: No Disponible

# QUBO



## SERVICIO AL CLIENTE

### CONCESIONARIOS FIAT

Contamos con una gran red de concesionarios para la atención al cliente en todo el país y dispuestos a atenderlo en lo que ud. precisa.

### VENTAS DIRECTAS

Contáctese con nosotros y le informaremos acerca de todos los beneficios especiales para la adquisición de vehículos FIAT 0 km llamando al **0800-777-8000**.

### PRONTO FIAT

Las 24 hs, los 365 días del año. Con una sola llamada desde cualquier punto del país o países limítrofes, podrá disponer del más completo servicio de asistencia para su vehículo y el viajero. Es totalmente gratuito y pensado para usted. Incluye: asistencia

mecánica, traslado de vehículo, hospedaje de pasajeros, asistencia médica, asistencia legal, auto sustituto y transmisión de mensajes urgentes, entre otros beneficios.

### GARANTÍA DE PRODUCTO

Fiat bonifica para toda la gama la totalidad del costo del primer servicio del control de su unidad (a los 2.000 km o 3 meses, lo que se cumpla primero), así como el total del costo de la mano de obra en la primera revisión anual de la carrocería.

### CERTIFICADO ISO 9001

Todas las Concesionarias Fiat cumplen con el standard de atención al cliente en venta y posventa otorgado por el DNV (Det Norske Veritas) en su calidad de ente certificador internacional.



La garantía de fábrica del nuevo Fiat Qubo es de 3 años o 100.000 km, lo que ocurra primero. Este beneficio lo hará sentirse más respaldado al momento de conducir este modelo.

Para mayor información ingrese a

[WWW.FIAT.COM.AR](http://WWW.FIAT.COM.AR)

Este folleto tiene validez limitada en sus informaciones y descripciones y son solamente ilustrativas. Antes de adquirir su vehículo, confirme con su concesionaria la validez de las informaciones. Fiat se reserva el derecho de cambiarlo y/o cancelarlo total o parcialmente en cualquier momento, sin aviso y/o comunicación, sea por razones técnicas y/o comerciales, eliminando, cancelando y/o sustituyendo productos y las respectivas características, así como servicios y garantías. Vehículos producidos en Turquía. Fotos no contractuales. **Junio 2013**.